



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Westbrook Welding Alloys Ltd.
Unit 5 Melford Court Hardwik Grange
Warrington WA 1 4RZ
Großbritannien

| | | | |
|---------------------------|--|---------------------------|------------|
| Schweißzusatz: | SG-Drahtelektrode | DB-Zulassungs-Nr.: | 61.215.02 |
| Markenbezeichnung: | AW-5356 | Geltungsdauer: | 31.07.2022 |
| Normbezeichnung: | DIN EN ISO 18273- S Al 5356 (AlMg5Cr(A)) | | |

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

| | |
|--|---|
| Werkstoffe nach DIN EN ISO 573 ¹⁾: | <u>Mit dem Schutzgas nach DIN EN ISO 14175 - I:</u> EN AW-5083 [Al Mg4,5Mn0,7] EN AW-7020 [Al Zn4,5Mg1] |
| Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063: | 131 |
| Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947: | PA, PB, PF |
| Stromart und Polung: | = (+) |
| Durchmesserbereich: | 0,8 - 1,6 mm |
| Bemerkungen/Schweißbedingungen: | ./. |

Kirchmöser, den 30.10.2019


.....
(Dip.-Ing. (FH) Koniec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.