



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** Westbrook Welding Alloys Ltd.  
Unit 5 Melford Court Hardwick Grange  
Warrington WA 1 4RZ  
Großbritannien

<b>Schweißzusatz:</b>	SG-Drahtelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	61.215.01
<b>Markenbezeichnung:</b>	AW-5183	<b>Geltungsdauer:</b>	31.07.2022
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 18273- S Al 5183 ( AlMg <sub>4,5</sub> Mn <sub>0,7</sub> (A) )		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

<b>Werkstoffe nach DIN EN ISO 573 <sup>1)</sup>:</b>	<u>Mit dem Schutzgas nach DIN EN ISO 14175 - I:</u> EN AW-5083 [Al Mg <sub>4,5</sub> Mn <sub>0,7</sub> ] EN AW-7020 [Al Zn <sub>4,5</sub> Mg <sub>1</sub> ]
<b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>	131
<b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>	PA, PB, PE
<b>Stromart und Polung:</b>	= (+)
<b>Durchmesserbereich:</b>	1,0 - 1,6 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	./.

Kirchmöser, den 30.10.2019

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Koniec - Leiter Zertifizierungsstelle )

<sup>1)</sup> Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.